

CGTC中感

中国矿山机器人领跑者

矿用过滤装置



智能喷雾降尘过滤一体机(智能自动)产品介绍

全自动喷雾降尘过滤器是结合喷雾降尘控制器为一体的新型过滤喷雾设备,可24小时在线反冲洗不停机不断流,可防止喷雾降尘系统的喷头喷嘴堵塞,可胜任较恶劣水质;在电路设计上采用高智能型电脑芯片,电路结构简单、可靠性极高从而实现多种用途的自动控制,具有双路控制系统(水 and 气同时运行)。

适用范围/领域

采煤工作面回风巷防尘喷雾、采煤进风巷、掘进工作面防尘喷雾、煤仓、矿井主巷道路、各皮带转载点溜子转载点、耙装机顶部、溜煤眼下口、煤仓下口等必须安装防尘喷雾系统。

工作原理

同一装置中可实现粗、中、细三种过滤精度,液体从进口进入机体过滤,杂质沉积在不锈钢滤网上,设定时间到,控制主机接收信号开始运行,排污阀自动打开,电动执行器工作带动减速机转动,致使反冲洗节点盘转动360度(停止即可,无需反转)排污阀关闭,反冲洗完成,设备进入正常过滤。

技术参数

规格型号	设备参数	规格型号	设备参数
设备型号	JSYL-PJG-ZD-KJ25	矿用本安型移动电源	KXH12(一用一备可充电)
矿用自动洒水降尘控制器	PXP-12D	出液高压胶管	KJ13*340mm
单机流量	2-4T/H	排污高压胶管	KJ10*200mm
操作模式	全自动智能控制	过滤器滤芯	JSYL-PL-100-200-Φ32
箱体选材	碳钢材质/304不锈钢	滤芯	50um/80um/100um/200um
适用温度(°C)	-10-100°C	设计压力	1.0-7.0MPa
电动执行器	12V	进气口	Kj13 快插连接
减速机	Rv25 速比1:5	出气口	Kj13 快插连接
抗震压力表	Φ60表盘 M14*1.5 前沿带三个孔	安装方式	壁挂式安装
进水口	KJ13/KJ19/KJ25 快插连接	矿用电动排污阀	Dn20 丝扣连接
出水口	KJ13/KJ19/KJ25 快插连接	供电电压	12V
排污口	Kj13 快插连接	设备尺寸	590*440*170(mm)

七大优势

体积小,流量大精度高,可24小时在线反冲洗不停机不断流

充电式移动电源箱拆卸/携带便捷,满足下游喷雾设备供电需求

壁挂式安装,紧凑型设计,占地空间小,更换便捷

智能型控制,定时反冲洗,节省人工成本

滤芯快插式设计,免拆机,维护更换便捷

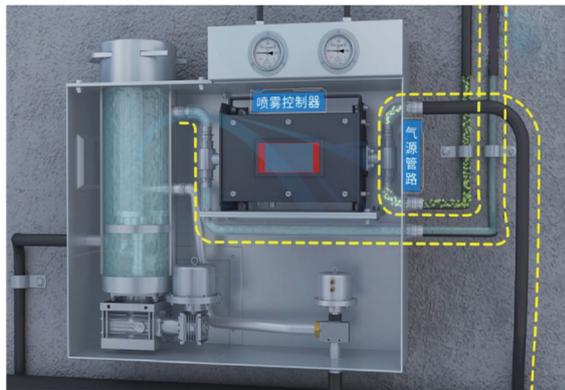
集喷雾过滤为一体,确保喷雾系统的稳定性和使用寿命

通过遥控器自行设置电控参数:反冲洗时间、喷雾状态等

智能喷雾过滤一体机结构图



过滤器工作流程



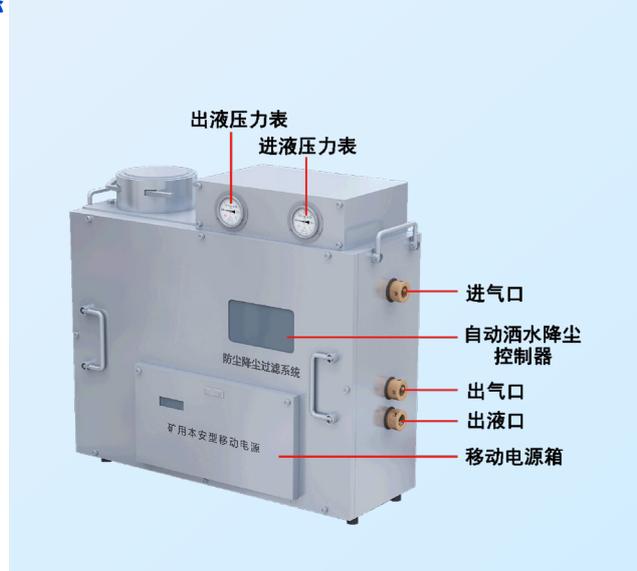
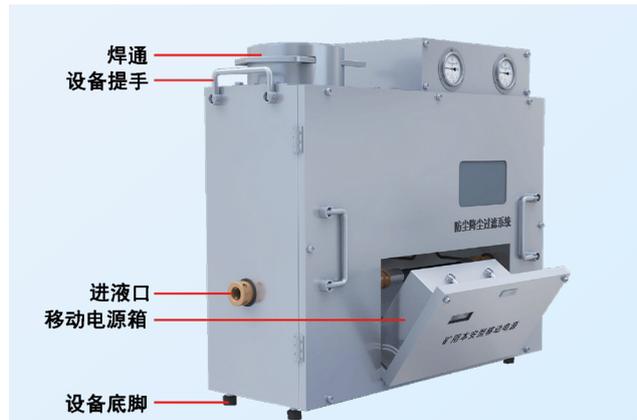
过滤器工作流程分为过滤状态和反冲洗排污状态

正常过滤状态：

液体从进口进入机体，经由滤芯进行过滤；过滤后的液体从设备出口排出，排污阀处于关闭状态，配电系统不工作；

反冲洗过滤状态：

经过 N 多次正常过滤后，杂质沉积在不锈钢滤网上，设定时间到，控制主机接收信号开始运行，排污阀自动打开，电动执行器工作带动减速机转动，致使反冲洗节点盘转动 360 度（停止即可，无需反转），排污阀关闭，反冲洗完成，设备进入正常过滤。



矿用高压乳化液多芯精密反冲洗过滤站(全自动)产品介绍

全自动高压多芯精密反冲洗过滤站采用合金钢材质构成,单机配备5支高压滤芯;利用滤网直接拦截液压介质中的固体颗粒杂质,减轻液压系统各液压元件的磨损,降低液压系统故障发生率,保证液压支架正常工作,提高综采系统设备运转率。

适用范围

主要用于满斥支架乳化液、乳化油过滤,乳化液箱和液压泵配合使用作为泵站出口的精密过滤,用来保护支架及液压采煤设备之用途。

工作原理

同一装置可实现粗、中、细三种过滤精度,液体通过进口进入机体过滤;杂质沉积在不锈钢滤网上,进口压力与出口压力达到预设值时;智能控制系统启动运行;对多支高压精密滤芯进行在线反冲洗;反冲洗节点盘旋转360度;20秒即可完成在线反冲,在线反冲洗不停机不断流。

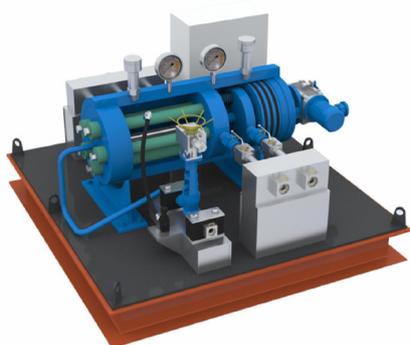
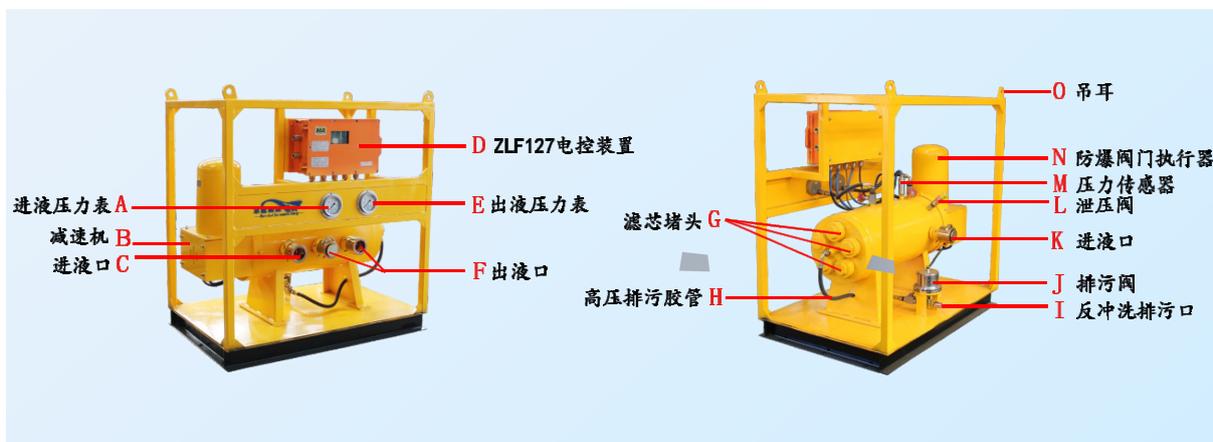
技术参数

规格型号	设备参数	规格型号	设备参数
设备型号	JSYL-GDX-ZD-KJ51/DN50	清洗方式	设备自身对滤芯反洗
壳体选材	合金钢	滤芯形式	316L不锈钢烧结反编网(高压滤芯)
单机流量	1000L/Min/500L/Min/2000L/Min	滤芯数量	5芯
额定压力	31.5-50MPa	过滤精度	25um/40um/60um
适用粘度(cp)	1-40cp	适用温度(°C)	-20-50°C
操作模式	全自动智能控制(时间模式/差压模式/手动模式)	滤芯更换	机体更换滤芯
反冲洗组件	316L不锈钢	滤芯设计	快速安装式
动力装置	12V 200W	主筒	Φ300mm/500mm
反冲洗节点	五星节点盘	压力表	抗震压力表
滤芯更换周期	半年/一年以上	安装方式	卧式安装
接近开关	矿用本安防爆磁感式	启动器	矿用本安防爆
压力传感器	矿用本安防爆 0-60MPa	阀门	矿用本安防爆电动阀门DN15
智能配电箱	ZLF127矿用乳化液泵站过滤器反冲洗电控装置	供电电压	127V

七大优势

矿用防爆全自动智能控制	体积小、流量大、精度高
耐高压;可承受32-50MPa压力	滤芯采用喇叭形设计清洗更彻底
智能在线反冲洗不停机、不断流	机体更换滤芯,快插式设计;易更换
一机多用;精度可调节	

过滤器工作流程



过滤器工作流程分为过滤状态和反冲洗排污状态

正常过滤:

高压过滤装置正常过滤状态

正常过滤状态下:

液体从物料进口进入机体由滤芯进行过滤;过滤完的液体从过滤设备机体出口排出,排污阀处于关闭状态。

反冲洗过滤:

高压过滤装置反冲洗排污状态过滤装置经过N多次正常过滤流程之后;液体中的杂质沉积在滤网上,当进口的压力与出口的压力达到一定差压值时(1-2MPa);过滤装置此时需要反冲;智能压力传感器传递信息给配电系统防爆配电系统运行;排污阀自动打开;反冲洗旋转臂智能转动;在压力差的作用下;对滤芯逐一单个反冲洗;滤芯内侧的污物在反作用力的工况下被反冲掉并通过排污口排出;反冲洗流程结束;排污阀自动关闭;设备进入正常过滤状态。

产品案例



矿用清水过滤站(全自动)产品介绍

矿用多芯精密反冲洗清水过滤站利用滤网直接拦截液体介质中的固体颗粒杂质,降低液体介质浊度,净化液体,防止固体颗粒物进入液体介质中,减少系统污垢产生,使液体介质保持清洁,以满足系统运行及下道工艺对液体洁净度的要求,也可用于保护下游关键设备免于颗粒堵塞、磨损或结垢,提高关键设备运行效率与使用寿命,保证系统的安全运行。

应用场景

主要用于煤矿井下乳化液配比水过滤、水幕防尘降尘过滤、大型机电水冷循环过滤机高压煤层注水、煤转载点、总水管道、回风巷、洗煤厂、清水过滤站等的废水废油过滤等。

技术参数

规格型号	设备参数	规格型号	设备参数
设备型号	JSYL-QDX-ZD-DN80/DN100/DN150	清洗方式	设备自身对滤芯反洗
壳体选材	碳钢/不锈钢	滤芯形式	316L不锈钢烧结反编网(耐压滤芯)
单机流量	500L/Min/1000L/Min/2000L/Min	滤芯数量	7芯
额定压力	2.5-8.0MPa	过滤精度	25/40/60/100/200微米
适用粘度(cp)	1-40cp	适用温度(°C)	-20-50°C
操作模式	全自动智能控制(时间模式/差压模式/手动模式)	滤芯更换	机体更换滤芯
反冲洗组件	304不锈钢	滤芯设计	快插式更换
动力装置	12V200W	主筒	Φ630mm/Φ530mm/Φ426mm/Φ377mm/Φ720mm/Φ325mm
反冲洗节点	七星节点盘	压力表	抗震压力表
滤芯更换周期	半年/一年以上	安装方式	卧式安装/立式安装
接近开关	矿用本安防爆磁感式	启动器	矿用本安防爆
压力传感器	矿用压力传感器	阀门	矿用本安防爆电动阀门
智能配电箱	ZLF127矿用乳化液泵站过滤器反冲洗电控装置	供电电压	127V

产品案例



产品特点

体积小、流量大、精度高	多芯；滤芯逐一单个反冲，恒流量反冲不停机，不断流
滤芯采用喇叭形设计清洗更彻底，快插式安装易更换	滤芯耐压力，更换周期1-2年
一机多用；精度可调节	全自动智能控制
壳体使用寿命达5-10年维护运行成本低，无耗材	可立式/卧式壁挂式安装，显著节省安装空间

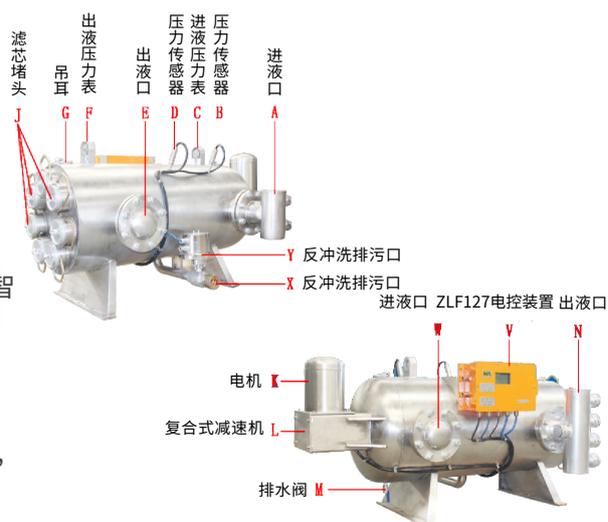
安装操作说明

正常过滤:

进液口进，出液口出，电动排污阀关闭

设备反冲:

进液口进，出液口出，当压差达到预设值(0.5MPa)，智能压差传感器将信息传给配电系统配电系统接收压力信号，电动排污阀打开；电机工作带动减速机转动，致使反冲洗节点盘转动360度(停止即可，无需反转)，排污阀关闭反冲洗完成，设备进入正常过滤。



滤芯更换图示



矿用手动喷雾过滤站产品介绍

矿用喷雾过滤站利用滤网直接拦截液体介质中的固体颗粒杂质,降低液体介质浊度,减少系统污垢产生,使液体介质保持清洁,防止喷嘴堵头堵塞。提高设备运行效率与使用寿命;保证系统的安全运行。

适用范围

主要用于煤矿井下煤仓放煤口、刮板、皮带输送、各转载点、采煤工作面、进回风巷、掘进巷道、主要进风大巷及进风斜井防尘降雾降尘水幕的支管道上,防止喷嘴堵头堵塞。

工作原理

同一装置可实现粗、中、细三种过滤精度,液体通过进口进入机体过滤;杂质沉积在不锈钢滤网上,进口压力与出口压力达到预设值时;手动打开排污阀,转动减速机手轮,致使反冲洗节点盘旋转360度,依次对设备滤芯进行反冲,在线反冲洗不停机不断流。

技术参数

规格型号	设备参数	规格型号	设备参数
设备型号	JSYL-QDX-SD-KJ25/DN25	清洗方式	设备自身对滤芯反洗
壳体选材	碳钢/不锈钢	滤芯形式	304楔形丝网/烧结网
单机流量	2-15M3/H	滤芯数量	3芯
额定压力	1.0-6MPa	过滤精度	50/80/100微米
适用粘度(cp)	1-40cp	适用温度(°C)	-20-100°C
操作模式	手动机械式运转	滤芯更换	机体更换滤芯
反冲洗组件	304不锈钢	滤芯设计	快插式更换
滤芯更换周期	一年以上	安装方式	立式/卧式/壁挂式安装

八大优势

体积小、流量大、精度高	多芯;滤芯逐一单个反冲,恒流量反冲不停机,不断流
滤芯采用喇叭形设计清洗更彻底,快插式安装,易更换	滤芯耐压力,更换周期1-2年
一机多用;精度可调节	手动机械式运转
壳体使用寿命达5-10年维护运行成本低,无耗材	可立式/卧式壁挂式安装,显著节省安装空间

安装说明



安装操作说明:

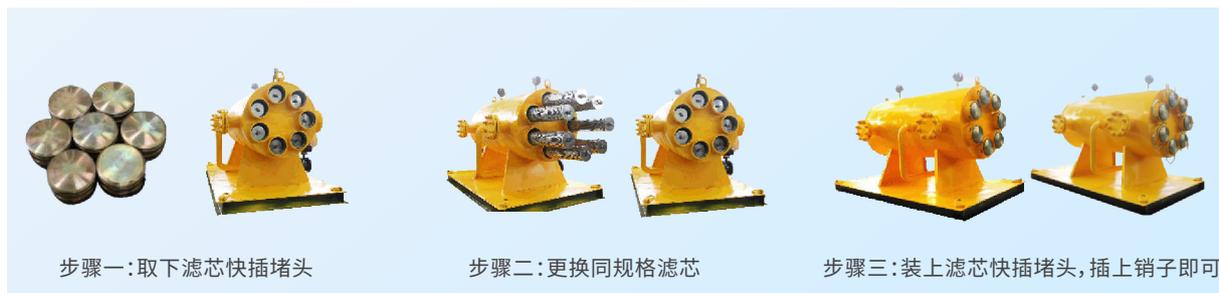
正常过滤:

进液口进;出液口出;手动排污阀关闭

设备反冲洗:

进液口进;出液口出;进出压力表产生(0.2-0.5)差压时,设备反冲,反冲洗排污阀打开,手动转动旋转轴(1-2)圈,压力表差值为0时,反冲洗完成关闭排污阀,设备进入正常过滤。

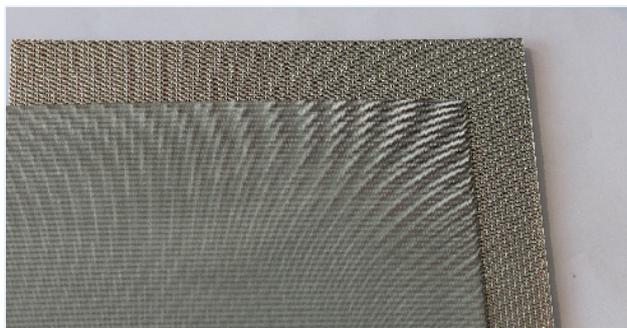
滤芯更换图示



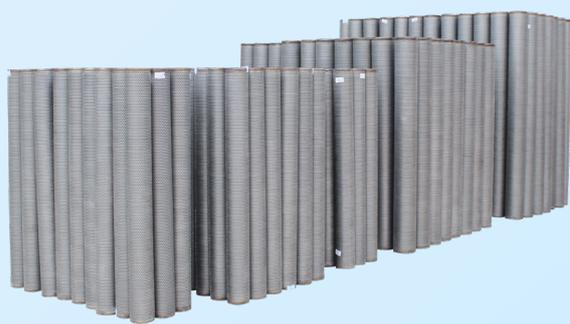
产品案例



低压滤芯产品介绍



滤芯采用高温特殊工艺，多层烧结而成，喇叭形设计，清洗更彻底。



七大优势

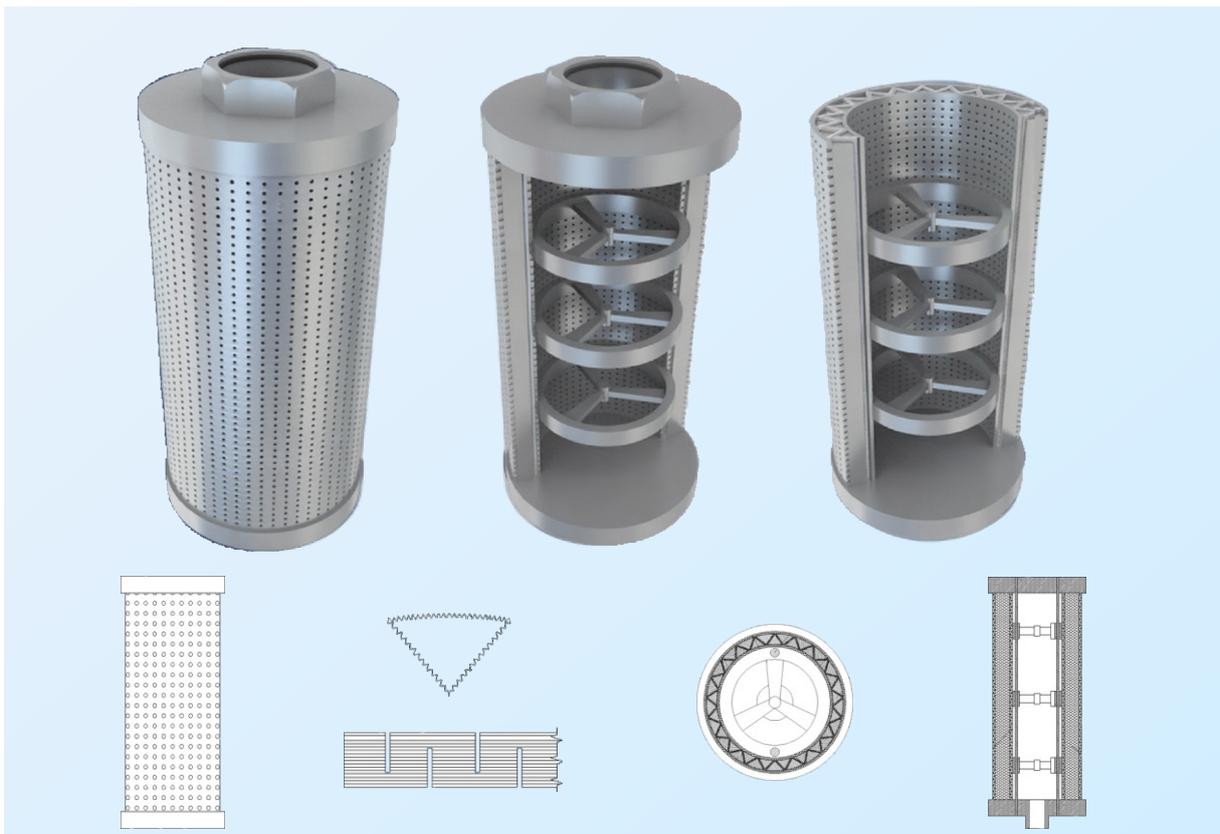
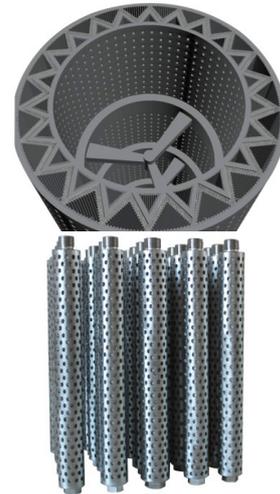
特殊工艺烧结而成	冲孔骨架耐压，刚性好
滤芯反冲洗可反复使用	精度高、稳定性能好
多滤芯过滤面积大	易拆卸检修维护方便
密封耐磨、耐压、耐腐蚀	

高压滤芯产品介绍

滤芯采用高温特殊工艺,多层烧结而成喇叭形设计,过滤面积成倍增加,精度高、耐高压,清洗更彻底。

滤芯特点

核心技术, 专利产品



矿山智能装备与运维服务商

中感集团·特码斯派克工业技术(安徽)有限公司

地址:淮南市高新技术产业开发区应急装备产业园

服务热线:400-623-9998

网址:www.tspec.com.cn

